

**PETUNJUK PELAKSANAAN
PEMANTAPAN MUTU EKSTERNAL REGIONAL (PME R)
BIDANG MIKROBIOLOGI MIKROSKOPIS BTA
BALAI LABORATORIUM KESEHATAN DAN PENGUJIAN ALAT KESEHATAN
PROVINSI JAWA TENGAH
TAHUN 2023**

1. Penyelenggara :

PME-R Mikroskopis BTA ini diselenggarakan oleh Balai Laboratorium Kesehatan Dan Pengujian Alat Kesehatan Provinsi Jawa Tengah dengan alamat Jl. Soekarno Hatta No 185 Semarang Telp (024) 6715241, email labkes_jateng@yahoo.co.id

2. Penerimaan Bahan Kontrol PME-R Mikroskopis BTA

- a. Bahan kontrol PME-R Mikroskopis BTA yang dikirim adalah satu paket sediaan BTA yang berjumlah 10 sediaan BTA yang telah diwarnai dengan pewarnaan Ziehl Neelsen (ZN)
- b. Perhatikan Petunjuk pelaksanaan ini dengan seksama agar diperoleh hasil yang baik dan benar
- c. Periksa kondisi seluruh sediaan sebelum dilakukan pemeriksaan dan jika ada permasalahan terkait **sediaan** bisa menghubungi CP. Bapak Jimanto melalui wa. 081325729807, dan permasalahan terkait dengan **IT** bisa menghubungi Bapak Ali Muhtarom dengan no. 0816658838
- d. Setelah kondisi sediaan diperiksa, buka aplikasi “ SiPaMER “ dan lakukan “ Login “ dengan memasukkan Email , Password (yang dipakai untuk mendaftar PME-R) dan pilih PME-R th 2023
- e. Pilih menu “ Penerimaan Bahan “
- f. Kemudian isi kan nomer terkecil dari sediaan BTA yang Anda terima
Sebagai contoh “ Peserta mendapatkan nomer sediaan **051,052,053.054.....060** maka pada sistim cukup ditulis “ **51** “ kemudian **SIMPAN**

3. Pelaksanaan Pemeriksaan :

- a. Pemeriksaan dilakukan dengan menggunakan metode pemeriksaan secara mikroskopis BTA menurut WHO dengan skala IUAT-LD
- b. Tanggal pemeriksaan sediaan bisa dilakukan serempak tanggal: 5-6 Juni 2023

4. Pengisian hasil secara ONLINE:

- a. Pengisian hasil secara online bisa melalui Aplikasi “ SiPaMER”
- b. Form hasil terdiri dari 3 kolom ,yaitu kolom No sediaan , kolom hasil pembacaan sediaan, kolom keterangan dan sepuluh baris untuk nomer sediaan
- c. Kolom keterangan hanya diisi jika terjadi sesuatu berkaitan dengan sediaan misalnya sediaan pecah , sediaan tidak bisa dibaca,atau sediaan rusak dan dalam kondisi sediaan seperti ini mohon bisa menghubungi CP: JIMANTO, SKM melalui whatsapp / telp 081325729087.
- d. Isi kolom hasil pembacaan sesuai dengan hasil masing masing sediaan dengan menganut skala IUAT-LD sebagai berikut :
 - Tidak ditemukan BTA dalam 100 lapang pandang pilih hasil negatif
 - Ditemukan 1-9 BTA dalam 100 lapangan pandang pilih hasil scanty
 - Ditemukan 10-99 BTA dalam 100 lapangan pandang pilih hasil 1+
 - Ditemukan 1-10 BTA dalam setiap lapangan pandang pilih hasil 2 +
 - Ditemukan ≥ 10 BTA dalam 1 lapangan pandang pilih hasil 3 +
(pemeriksaan minimal 20 lapangan pandang)
 - Dan jika sudah diisi secara lengkap klik **SIMPAN**
 - Kemudian lakukan validasi
 - Cetak hasil untuk ditandatangani penanggungjawab laboratorium dan dibubuhkan stempel Faskes

5. Pengiriman Hasil :

- Pengiriman hasil secara online melalui email : labkes_jateng@yahoo.co.id
- Pengiriman hasil paling lambat tanggal : 15 Juni 2023
- Keterlambatan pengiriman hasil berakibat hasil tidak akan dievaluasi dan dinyatakan tidak mengirim hasil

6. Evaluasi hasil :

- Evaluasi hasil akan dilakukan mulai tanggal 15 Juni – 15 Juli 2023
- Peserta dinyatakan LULUS jika minimal nilai 80 dan tidak ada PPT (positif palsu tinggi) atau NPT (negatif palsu tinggi)
- Kriteria penilaian

HASIL STANDAR	HASIL PEMBACAAN PESERTA				
	0	1-9 /100 LP	1+	2+	3+
0	Benar	PPR	PPT	PPT	PPT
1-9 /100 LP	NPR	Benar	Benar	KH	KH
1+	NPT	Benar	Benar	Benar	KH
2+	NPT	KH	Benar	Benar	Benar
3+	NPT	KH	KH	Benar	Benar

Keterangan :

- Benar (tidak ada kesalahan) : Nilai 10
- KH (Kesalahan Hitung) : Nilai 5
- PPR (Positif Palsu Rendah) : Nilai 5
- NPR (Negatif Palsu Rendah) : Nilai 5
- PPT (Positif Palsu Tinggi) : Nilai 0
- NPT (Negatif Palsu Tinggi) : Nilai 0

- Pengiriman hasil dan sertifikat akan dilakukan tanggal 19 Juli 2023
- Jika terjadi complain hasil dan perlu pengujian banding maka harap disampaikan paling lama 1 bulan setelah hasil diterimakan

7. Dan apabila terjadi kesulitan berkaitan dengan:

- IT maka dimohon untuk menghubungi Bapak Ali Muhtarom , SSi melalui WA Nomer Telp: 0816658838
- Teknis pemeriksaan untuk bisa menghubungi Bapak Jimanto SKM , melalui WA dengan no telp : 081325729807

Semarang ,10 Mei 2023

KEPALA BALAI LABORATORIUM KESEHATAN
DAN PENGUJIAN ALAT KESEHATAN
PROVINSI JAWA TENGAH



SUBUR HADI MARHAENTO, SKM.M.Kes

Pembina

NIP. 39650621 198803 1 009